

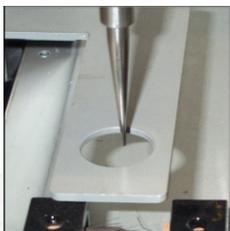
Die Firma Dettki ist ein bodenständiges und erfolgreiches Unternehmen und blickt auf über 25 Jahre Erfahrung im Bereich der Vicat-Messtechnik zurück.

Kundenservice hat einen hohen Stellenwert:

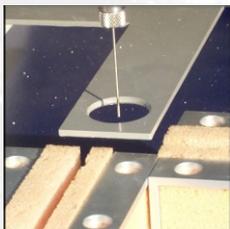
- 24h Support durch Servicetechniker
- konsequente, kontinuierliche Qualität „MADE IN GERMANY“
- Berücksichtigung von individuellen Kundenwünschen
- ständige Weiterentwicklung
- variable Wartungsverträge (optional)

Unsere Systeme sind weltweit in der Qualitätsüberwachung sowie Forschung & Entwicklung nicht mehr weg zu denken. Sie bestehen durch ihre anhaltende Zuverlässigkeit und Präzision.

Das Einzigartige ist unsere Messmethode zur Erweiterung des Messbereichs, wodurch Sie wesentlich mehr Aufschluss über das Abbindeverhalten bekommen.



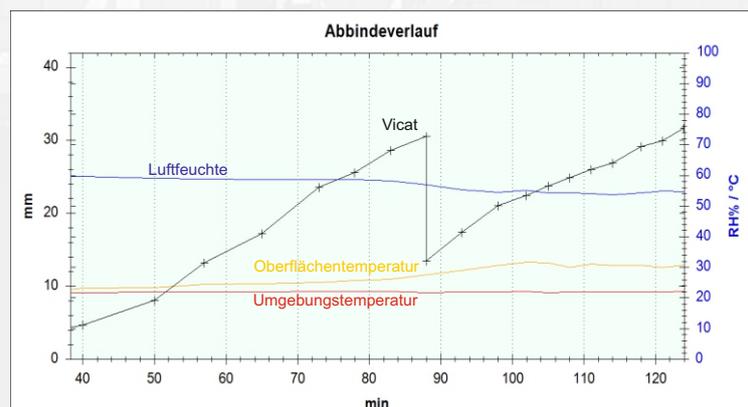
Konus



Nadel

- Produkte verschiedener Abbindezeiten gleichzeitig messbar
- Arbeitszeitunabhängiges Messen, Prüflücken werden geschlossen, Qualitätsmängel rechtzeitig aufgedeckt
- Präzise, sofort vergleichbare Messergebnisse (Vicatmessung z.B.:DIN1168, EN13279-2, prEN 460-2, ASTM C191)
- Exakte Messergebnisse durch dynamische Messintervalle und Interpolation
- Messbereichserweiterung durch vollautomatisiertes Messen mit bis zu drei Belastungen (z.B.100g & 300g & 1000g)
- Geringer Installationsaufwand da kein Wasseranschluss notwendig

- Einstellbare Alarmmeldung
- Vollautomatische Reinigung des Prüfkörpers
- Automatische Fehlererkennung in der Prüfmasse
- Erfassung externer Daten zur Archivierung
- Export der Daten in alle gängigen Datenbanken
- Grafische Darstellung jeder Probe





AVM-15²-P

- Gleichzeitiges Messen von 15 Proben
- Zwei Belastungen (z.B. 100g & 1000g)
- Produkte mit flüssiger und fester Konsistenz
- Stehpult
- PC-System & Software
- Standsystem B:800 T:1050 H:1750(2300)mm

AVM-15³-P

Identisch AVM-15² jedoch:

- Drei Belastungen (z.B. 100g & 300g & 1000g)



AVM-Temp

Temperierbäder für AVM-15^x



- Temperieren +5°C bis +50°C
- Stufenloser Füllstand
- Modulare Baugruppe für einfachen Ein- und Ausbau

AVM-Temp-6

6 Proben temp.
5 außerhalb

AVM-Temp-10

10 Proben temp.



AVM-10²

- Gleichzeitiges Messen von 10 Proben
- Zwei Belastungen (z.B. 100g & 1000g)
- Produkte mit fester Konsistenz
- PC-System & Software
- Tischsystem B:780 T:850 H:750(1300)mm



AVM-HUM-TEMP 1

Messung der Luftfeuchte und Temperatur im System.

Temperaturschwankungen, die das Abbindeverhalten beeinflussen, werden dokumentiert und können in das Messdiagramm übernommen werden.

z.B. Sonneneinstrahlung verfälscht die Messergebnisse. Dies wird nun sichtbar und nachvollziehbar.

Zur Kontrolle wird die Luftfeuchte & Temperatur ständig angezeigt.



AVM-IR-TEMP 2

Infrarotmessung zur Erfassung der Proben-Oberflächentemperatur kurz vor jedem Einstich.

Bei Produkten mit Temperaturentwicklung gibt das AVM-IR-TEMP zusätzlichen Aufschluss über das Abbindeverhalten.

Kontrolle der Probentemperatur z.B. bei Einsatz eines Temperierbades(AVM-Temp-X)



Messoptionen

■ AVM-10² / AVM-15²

- Konus 100g & 1000g
- Konus / Nadel 100g & 300g
- Nadel 300g & 1000g
- Individuell 100-300g & 300-3000g

■ AVM-15³

- Konus / Nadel 100g & 300g & 1000g
- Individuell 100g & 300-400g & 500-3000g